

# Mytik

## Process de fabrication et de contrôles du bouchon technologique MYTIK Vins Effervescents

### Process

Sélection des forêts et levage du liège

Stockage sur parc

Bouillage par autoclave (surpression)

Tri de sélection selon épaisseur et aspect visuel

Tubage

Bouchons naturels

Rondelles

Fabrication des micro-particules de liège

Sélection densimétrique des micro-particules de liège

Traitement de la farine selon procédé breveté REVTECH

Moulage

Usinage

Traitement de surface

Marquage

Conditionnement en poche alvéolée

Expédition

### ■ 1/ Contrôles sur farine de liège

Lots de farine de liège sélectionnés par dosage des chloroanisoles par chromatographie (mesure du 2,4,6-TCA relargable)

### ■ 2/ Contrôles avant moulage

Contrôle de l'humidité moyenne  
Contrôle dimensionnel des micro-particules  
Contrôle de la masse volumique

### ■ 3/ Contrôles après moulage

Contrôle de la masse volumique  
Test d'imbibition  
Contrôle du 2,4,6-TCA relargable

### ■ 4/ Contrôles après usinage

Contrôle dimensionnel  
Contrôle visuel

### ■ 5/ Contrôles produit fini

Contrôle du traitement de surface  
Contrôle du taux de poussières

### ■ 6/ Contrôles avant expédition

Contrôle marquage  
Contrôle conditionnement / palettisation

# Spécifications techniques <sup>1</sup>

SPEC RQEN 196-10/04

## Vins Effervescents

Taille standard disponible : 30,5 x 48 mm

### Méthodes Paramètres Spécifications Tolérances

Méthodes	Paramètres	Spécifications	Tolérances
<b>Caractéristiques visuelles</b>			
	Aspect visuel	Unique et homogène	
<b>Caractéristiques organoleptiques</b>			
Macération en solution hydroalcoolique à 12% acidifiée à pH 3.5 de 25 bouchons (SPME/GC/MS)	Teneur en 2,4,6-TCA relargable	$\leq 1,5$ ng/L	
<b>Caractéristiques dimensionnelles</b>			
Pieds à coulisse sur 32 bouchons	Longueur (mm) Diamètre (mm) Chanfrein (mm)	$L \pm 0,4$ $D \pm 0,3$ $3,5 \pm 0,5$	NQA 1,5 (A1/R2) <sup>2</sup> NQA 1,5 (A1/R2) NQA 2,5 (A1/R2)
Pesée sur 32 bouchons	Poids (g) Bouchon 30,5 x 48 mm	$9,8 \pm 0,5$	
Boucheuse 4 mors sur 20 bouchons	Reprise dimensionnelle <sup>3</sup>	$\geq 97\%$ à 30s	
Machine de traction-compression sur 20 bouchons	Force de rupture <sup>4</sup> (kgF) Angle de torsion <sup>5</sup> (°)	$35 \pm 5$ $50 \pm 10$	
Par agitation et filtration sur 10 bouchons	Taux de poussière (mg/bch)	$\leq 0,3$	

<sup>1</sup> Ces spécifications techniques s'entendent « sortie usine ».

<sup>2</sup> NIVEAU DE QUALITE ACCEPTABLE (NQA) : A1/R2 signifie que sur les 32 bouchons testés, le lot est accepté si 1 bouchon au plus présentent un résultat hors de la spécification et le lot est refusé si 2 bouchons ou davantage présentent un résultat hors de la spécification.

<sup>3/4/5</sup> La fréquence de suivi de ce paramètre est établie de façon à suivre régulièrement nos productions.